

Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma d.lgs. n. 33/2013

ANNO 2022

DICHIARANTE		
Cognome		Nome
Verde		Simone
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
Dirigente II fascia	Direzione Generale Musei	Complesso Monumentale della Pilotta

DICHIARA

che nell'anno 2022 ha percepito i seguenti compensi:		
A. <i>Compensi connessi all'incarico dirigenziale (art. 14 c. 1 lett. c d.lgs. n. 33/2013)</i>	Retribuzione 2022 €103.526,04	
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) (art. 14 c. 1 lett. d d.lgs. n. 33/2013)	B. CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA	C. SENZA ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
	€0,00	€18.209,79
Ammontare emolumenti Complessivi a carico della finanza pubblica (art. 14 c. 1-ter d.lgs. n. 33/2013) TOT. A+B	€103.526,04	

Data

30-3-2023

Firma¹



¹ **firma digitale** ovvero con **firma autografa**. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato **.pdf aperto**)

